

El cable de goma Solda ha sido diseñado para transmitir altas corrientes entre el generador de soldadura y el electrodo. Su flexibilidad facilita el uso de la herramienta de soldadura.

DESCRIPCIÓN

Aplicaciones

En la industria, especialmente construcciones de acero en varias formas: hojas de metal, en tubos, etc.... Por consiguiente, el empleo de soldadura está dominando en esta actividad. Nexans está presente en este mercado, y propone a sus clientes un rango de cables de soldadura que están caracterizados por una alta flexibilidad.

Instalación

Suministro eléctrico de máquinas de soldadura. Este cable conecta el equipo de soldadura al electrodo. También se recomienda para todas las uniones flexibles que trabajan en baja tensión. Los conductores flexibles y la cubierta reforzada dan a los cables H01N2-D una alta flexibilidad.

Marcado

<har>USE H01N2-D - 1 x s

s : sección en mm²



ESTÁNDARES

Internacional EN 50525-2-81;
HD 22.6; IEC 60245; UNE-
EN 50265-2-1; UNE-EN 50266

Nacional NF C 32-510



Resistencia mecánica
a impactos
Media



Flexibilidad del cable
Muy flexible



Resistencia química
Resistente a aceites



Temperatura ambiente
de utilización (rango)
-25 .. 60 °C



Temperatura máxima
del conductor
85 °C



Resistencia a la
intemperie
Buena



Estanqueidad
Accidental

CARACTERÍSTICAS

Características de construcción

Color de cubierta	Negro
Material del conductor	Cobre desnudo recocido varado
Cubierta exterior	Elastómero entrecruzado especial EM5

Características mecánicas

Resistencia mecánica a impactos	Media
Flexibilidad del cable	Muy flexible

Características de uso

Resistencia química	Resistente a aceites
Temperatura ambiente de utilización (rango)	-25 .. 60 °C
Temperatura máxima del conductor en corto-circuito	250 °C
Temperatura máxima del conductor	85 °C
Resistencia a la intemperie	Buena
Estanqueidad	Accidental

SOLDA® (H01N2-D)

Sección [mm ²]	Conductor diam. [mm]	Diámetro exterior mínimo [mm]	Diámetro ext. máximo [mm]	Intensidad admisible al aire libre [A]	Peso aprox. [kg/km]
16	5,2	8,8	11,0	130	207
25	6,5	10,1	12,7	172	283
35	7,7	11,4	14,2	216	400
50	9,2	13,2	16,5	273	524
70	11,0	15,3	19,2	340	736
95	12,9	17,1	21,4	412	947
120	14,0	19,2	24,0	480	1156
150	16,0	21,1	26,4	555	1436

INFORMACIÓN SOBRE ENTREGAS

Marcaje (EN CENELEC marcaje)

USE <'HAR> H01N2-D 1 x s 213

s : sección en mm²